IRB 660 工业机器人

主要应用领域 物料搬运 货盘堆垛



提高运动范围

IRB 660是一款专用堆垛机器人,其速度、到达距离和有效载荷在同类产品的市场上一枝独秀。超高速4轴运行机构、3.15米到达距离加上250kg的有效载荷,使IRB660成为袋、盒、板条箱和瓶子等包装材料的理想堆垛工具。

IRB 660的运行速度在其前一代产品的基础上又有了大幅度提高。优化电机功率和运动性能使IRB 660的周期时间明显短于同类竞争产品。这种新型的堆垛机器人分为高速版和250kg版两种版本,前者能全速搬运180kg有效载荷,后者则可实现高产量作业。

IRB 660的到达距离十分出众,满负荷工作时可同时操作4条进料传送带、2个货盘料垛、1个滑托板料垛和4条堆垛出料线。事实上,IRB 660的通用性、到达距离和承重能力几乎可满足任何堆垛应的需求。

IRB 660的使用非常便捷。ABB的多功能IRC 5控制器、全面包装线软件PickMaster具有各种关键功能,可以在车间进行快速便捷的编程和直观的操作。另外,坚固耐用的设计外加IP 67的防护等级更确保了IRB 660在最严酷的坏境中依然能发挥稳定的性能,并显著延长维护周期!

IRB 660

规格		
机器人版本	承重能力	到达距离
IRB		
660-180/3.15	180kg	3.15m
660-250/3.15	250kg	3.15m
轴数:	4	
防护等级:	IP 67	•••••••••••
安装方式:	落地式	•••••••••••
性能		
重复定位精度	0.1mm	
重复循环精度	0.3mm	
——————— 轴运动	IRB 660工作范围	
 轴1旋转	+180°至-180°,+220°至-220°可选	
·····································	+85°至-42°	
·····································	+120°至-20°	
轴6翻转	默认+300°至-300°	
11.10.100 1	最大值+150 (反转) 至-150 (反转)	
最大速度		
	IRB 660-180/3	3.15 IRB 660-250/3.15
1	130° /s	95°/s
2	130° /s	95° /s
3	130°/s	95°/s
6	300°/s	240° /s
电气连接		
电源电压	200-600 V、50/60 Hz	
功耗	ISO-Cube	2.7w
	 标准周期	3.2kw
H/m I田 A土 NH		J.=100
物理特性 和器人底面	1106 × 050	
机器人底座 重量	1136 × 850 mm	
	1650 kg	
环境 		
机械部分环境温度:		₹ 50°0 (400°5)
操作时:	+5°C (41°F) 至+50°C (122°F) -25°C (-13°F) 至55°C* (131°F)	
运输储存时:	-25°C (-13°F)) 至55°C* (131°F)
短时间内 (不超过24小时):	±70°C (158°E	=)
相对湿度	+70 C (136 F) 最高95%	
<u> </u>	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
	最高73db(A) 带监控、急停和安全功能的双回路,	
立今		NU ZE I III BE BU XV IUI II-
安全	3位启动装置	14文王列6617次四四,

数据与尺寸若有变更,恕不另行通知

工作范围和载荷说明图

IRB 660-180/3.15和IRB 660-250/3.15







