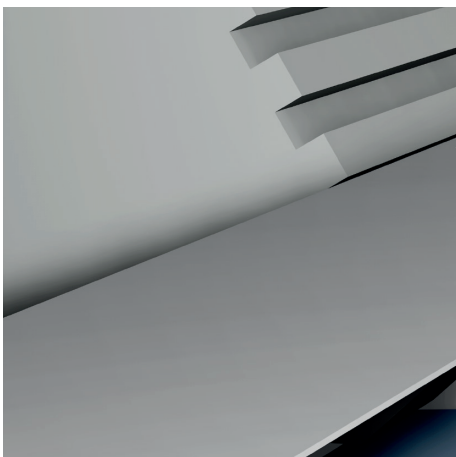
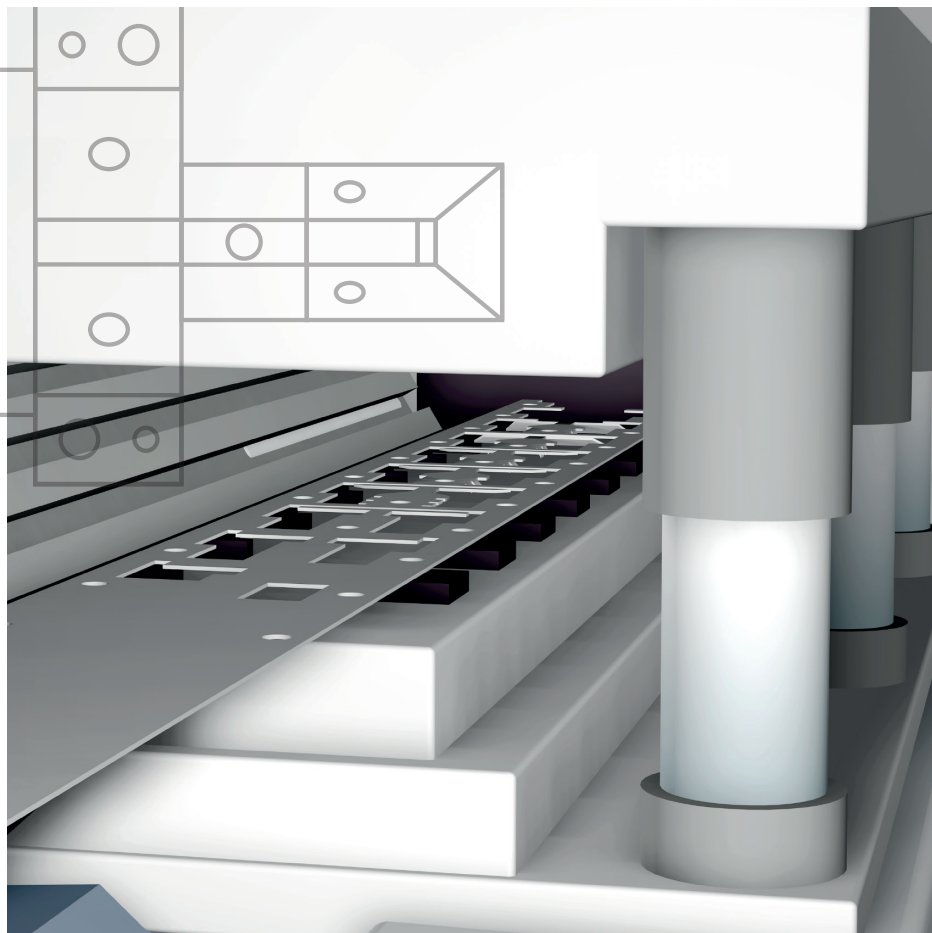
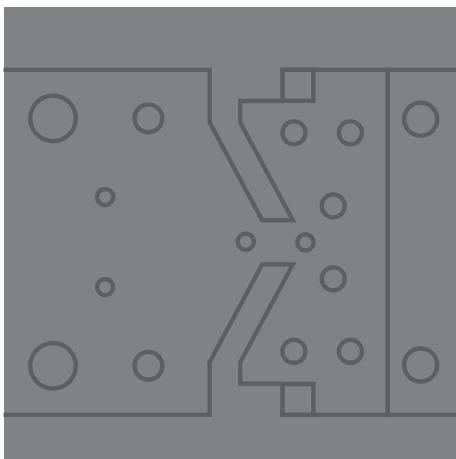


BALLUFF

sensors worldwide

冲压工艺中的压机模具保护

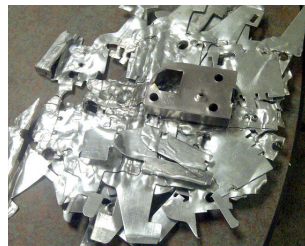
从防止误上料开始避免模具损坏



在故障发生前停止压机

在大多数的模具间，模具和压机制造商都花费了大量的时间用来修复损坏的模具，例如：剪切冲头，折断的轴，折弯的分离器，分离部分和破碎的挡块；管理要求快速更换以达到生产节拍，这增加了模具工艺有限资源的压力；损坏的工具通常会导致诸如上料错误，输出和线缆断裂等一系列的问题；

使用压力机保护的目的是使工具在损坏前有足够的时间来停止挤压；传感器用来检测上料不到位，超程，渣滓粘连或料片弹出故障。为了解决这些问题，压机控制器需要有支持传感器输入的能力，巴鲁夫是同行业经验丰富的合作伙伴，可以提供广泛的技术和压机保护应用；



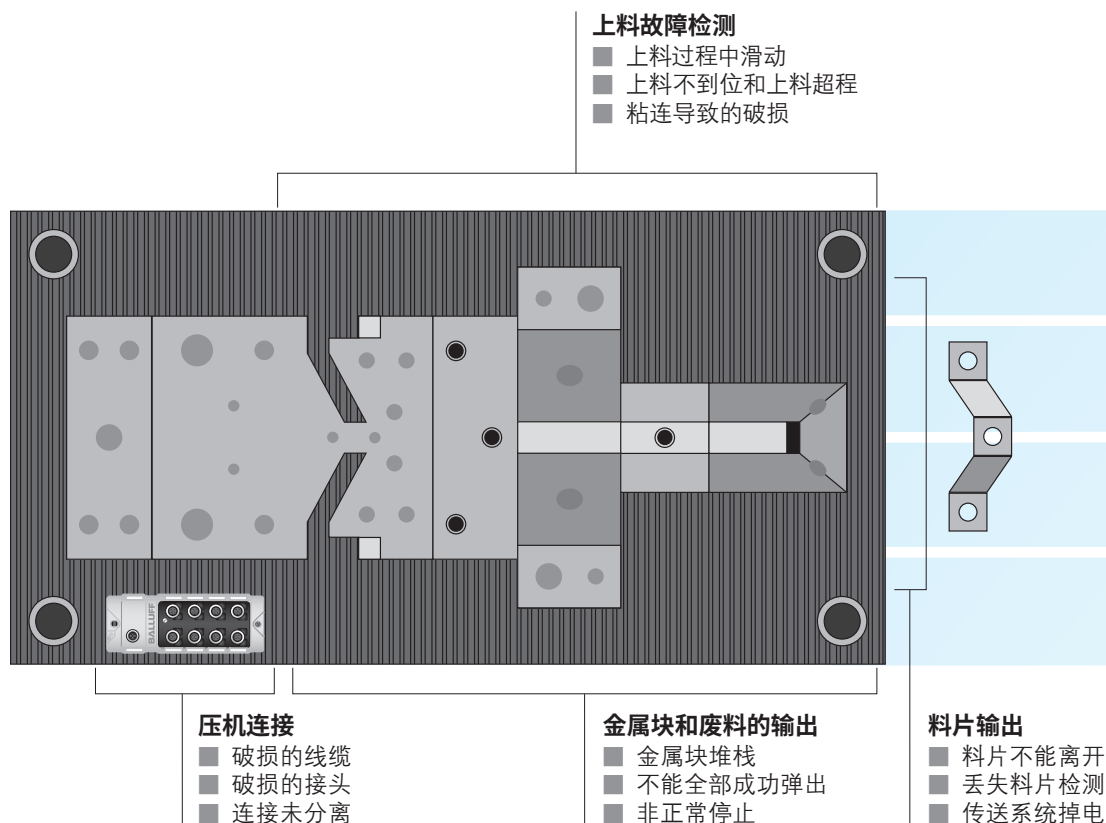
料片堆积损坏了剥离窗，导致了大部分的维修工作；



上料工序破损的工具导致生产损失并增加了模具的压力；

你是否因为以下原因而导致模具维修？

- 剪切冲头
- 折断的轴
- 折弯的分离装置
- 破损部件
- 上料不到位
- 上料超程
- 废料堆栈
- 料片弹出故障



应用

推荐

上料有误

上料物理特征检测

- 传送带末端触发
- 允许线圈缠绕
- 上料不到位检测

上料特征检测

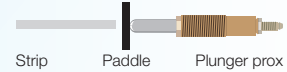
- 通过侧面或者传送带底部检测
- 利用框，孔，或者槽
- 上料超程或不到位检测

传感器用于上料检测

- 上料超程和不到位检测
- 一个检测位用两个传感器
- 从上部，侧面和底部检测

接触式接近开关

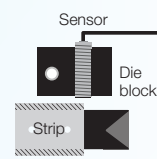
- 精密且可调节
- 用于超程检测
- 触杆顶端可调节



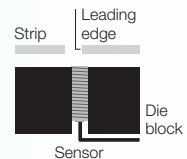
BES 电感式通用型传感器

- 特征边缘检测
- 检测距离根据材料，传感器尺寸，上料冗余度而不同
- 典型的可配线缆传感器

Feature: Form

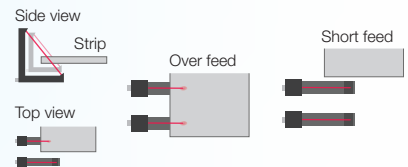


Feature: Hole



BGL叉形和BWL角型传感器

- 红外线检测
- 光束易对准
- 坚固耐用的外壳



出料

弹出件检测

- 用于轨迹不可预测的情况
- 利用阵列传感器
- 运动检测

BOW 方框和BLG光栅

- 不同的尺寸和形状
- 无卡件
- 小而快速下落的料件

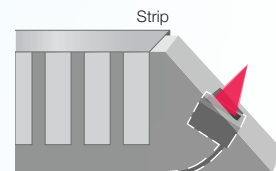


下落件的检测

- 料片检测位置确定
- 安装期的保护
- 安装检测方向朝上

BOS 5K 漫反射通用型光电传感器

- 红外光检测
- 典型的可配线缆传感器
- 支持多种类型和距离



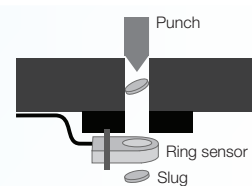
渣和废料的输出

小型渣滓输出检测

- 确保渣滓离开模具
- 允许2...3个渣滓堆积
- 排除大量渣滓堆积

BES IKV 环形电感式传感器

- 丰富的内径尺寸
- 快速下落料片输出延迟
- 无金属安装

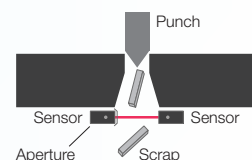


废料输出检测

- 确保废料离开模具
- 全外形检测
- 堆垛及粘连检测

BOS 5K 带孔径的对射型传感器

- 对射型
- 孔径增加了精度
- 与废料碰撞率低



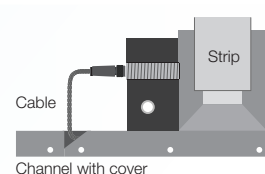
模具的对接

传感器接头和电缆

- 防止电缆破损
- 通过通道保护
- 防止因为电缆破损而更换传感器

BCC 高柔性电缆

- 不锈钢编织网
- 高柔性软管
- 连接器和电缆

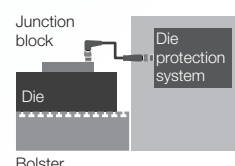


传感器分线盒

- 方便线缆维修
- 与模具的连接仅需一次
- 便于线缆故障检查

BPI 快速分离模块

- M12 传感器接口
- M23 多芯接口
- 典型的模具保护





系统和服务



工业网络与连接



工业识别



目标检测



线性位移检测



流体检测



附件

巴鲁夫(上海)贸易有限公司
上海市浦东新区成山路800号
云顶国际商业广场A座8层
电话: +86 21 5089 9970
传真: +86 21 5089 9975
热线电话: 400 820 0016
info@balluff.com.cn



www.balluff.com.cn